PRODUKTINFORMATION

Köratac HF 300 w

KÖMMERLING
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

PVC-hart-Klebstoff für die kalibrierlose Verbindung von Rohren und Fittings aus PVC-hart

- **Zum schnellen und sicheren Kleben (Quellschweißen) von PVC-hart-Teilen aller Art (Dachrinnen, Profile, Formteile, Kabelkanalrohre, Platten)**
- **Gut beständig gegen Wasser, Alkohol, Öle und Benzin**
- **Zähhart**
- **Zum Kleben von ABS (Spritzgussteile, Platten, Rohre)**
- **Außerordentlich vergilbungsbeständig**
- **Temperaturbeständig von –25 °C bis +90 °C**
- **Eine niedrigviskose Einstellung steht mit Köratac HF 303 zur Verfügung**

TECHNISCHE DATEN

Basis	Vinylchlorid-Polymere in gelöster Form	
Farbe	weiß	
Konsistenz	Thixotrop, gut verstreichbar	
Dichte	ca. 0,99 g/cm³	
Verbrauch	ca. 250-400 g/m²	

VERARBEITUNG

Kleben von Rohren und Fittings

Arbeitsvorbereitung

Das auf Maß rechtwinklig geschnittene, entgratete und angefasste Rohr sowie Fitting oder Muffe sind mit **Körasolv CR** oder **Körasolv PU** zu säubern. Hierfür wird Krepppapier (ungefärbtes Toilettenpapier) verwendet, das nach jedem Reinigungsvorgang erneuert werden muss. Die gereinigten Flächen sind zusätzlich mit sauberem Krepppapier trocken zu wischen. Die zu klebenden Flächen müssen vor der Klebung trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.

Klebung

Einstecktiefe am Rohrende markieren, damit die Länge des Klebstoffauftrags und das völlige Einschieben des Rohres nach dem Auftrag kontrolliert werden können. Den Klebstoff nach gutem Umrühren in Längsrichtung zum Rohr (axial), nicht in Umfangsrichtung, aufstreichen. Es wird auf die Fittingsmuffe dünn, auf das Rohrende dicker, aber in beiden Fällen gleichmäßig aufgetragen. Bei größerem Spiel (über 0,3 mm) zwischen Muffe und Rohr das Rohrende 2 x mit Klebstoff bestreichen. Zweckmäßigerweise werden für Rohre bis 32 mm ø Rundpinsel mit 8 mm ø eingesetzt, für Rohre bis 63 mm ø Flachpinsel für 25 x 3 mm und größere Rohre Flachpinsel 50 x 5 mm verwendet. Der Auftrag des Klebstoffes erfolgt in der Reihenfolge Fitting bzw. Muffe – Rohrende.

KÖRATAC HF 300 W

Rohr und Muffe ohne gegenseitige Verdrehung sofort bis zum Anschlag, d. h. bis zur vollen Muffentiefe, zusammen stecken. In der richtigen Lage einige Sekunden festhalten, bis der Klebstoff angezogen hat. Überschüssigen Klebstoff sofort mit Krepppapier entfernen. Wegen des schnellen Abbindens des Klebstoffs muss das Zusammenstecken der Teile innerhalb einer Minute vom Beginn des Klebstoffauftrags an erfolgt sein. Bei dünnem Klebstoffauftrag oder höheren Temperaturen wird die offene Zeit kürzer. Die Klebverbindung sollte nicht vor Ablauf von mindestens 5 Minuten nach dem Klebvorgang mechanisch beansprucht werden. Bei tieferen Temperaturen als +10°C sollte die doppelte bis dreifache Abbindzeit eingehalten werden. Druckprüfungen frühestens nach 24 Stunden durchführen.

Kleben von Platten und Formteilen aus PVC-hart oder ABS

Reinigung der Teile wie bereits beschrieben (der UV-Bestrahlung ausgesetzte Flächen mit **Köraclean R 100 C reinigen**).

Arbeitsvorbereitung und Klebung

Der Klebstoffauftrag erfolgt mit Pinsel, feingezahntem Spachtel oder Tube in möglichst gleichmäßiger Schicht. Sofort nach dem zügigen Aufbringen des Klebstoffes, spätestens jedoch nach 1 Minute, werden die Teile zusammen gedrückt und fixiert (ca. 2 – 4 Minuten).
Der überschüssige Klebstoff wird sofort mit Krepppapier entfernt. Die verbundenen Teile können nach 4 Stunden leichter, nach 8 Stunden mittlerer und nach 24 Stunden stärkerer Belastung ausgesetzt werden. Bei dünnen PVC-Artikeln ist ein einseitiger Klebstoffauftrag zu empfehlen (Arbeitsweise wie bei zweiseitigem Auftrag). Da ABS-Polymere in ihrer Zusammensetzung sehr unterschiedlich sein können, sind Vorversuche erforderlich. **Köratac HF 300 w** neigt durch die Verdunstung der leicht flüssigen Lösemittel zum Eindicken. die Gebinde sind deshalb nach Gebrauch sofort gut zu schließen. Hautbildungen entfernen; stark eingedickten Klebstoff nicht mehr verwenden. Günstigste Verarbeitungstemperatur +18 bis +25°C.

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Zum Reinigen der Arbeitsgeräte wie z. B. Pinsel eignet sich **Körasolv CR** oder **Körasolv PU**. Bei Metallgegenständen Klebstofffilm trocknen lassen und abziehen.
Verdünnung mit max. 2 % **Körasolv HF** möglich.

BESONDERE HINWEISE

Lagerung

Gebinde gut verschlossen, nicht unter +5°C und nicht länger als 12 Monate lagern. Wenn der Klebstoff bei Kälte steif geworden ist, Gebinde im warmen Raum lagern, Inhalt mehrmals umrühren.

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

Versandkarton mit 50 Tuben à 200 g (mit Fächerkarton ohne Faltschachtel)

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseren Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

KÖMMERLING
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH
Zweibrücker Str. 200
D-66954 Pirmasens
Telefon +49 6331 56-2000
Telefax +49 6331 56-1999
eMail info@koe-chemie.de
Internet www.koe-chemie.de

TÜVRheinland® CERT
ISO 9001
ISO 14001
BS OHSAS 18001